

HAGA Miwotherm®

Système complet d'isolation thermique minérale

- est un système complet d'isolation thermique pour les façades des constructions nouvelles et anciennes.
- garantit une isolation thermique minérale à respiration active et non inflammable.
- a une grande perméabilité à la vapeur, protection thermique optimale, pas de formation d'eau de condensation et de moisissures, résistant à la pluie et au grisé, très bonne isolation acoustique.
- ce sont des panneaux en laine minérale homogène, avec une surface dure grâce à une grande densification. La surface étanche du panneau isolant convient tout particulièrement pour une enduction spéciale et une adhérence impeccable de l'enduit.

Format des panneaux: 100 x 60 cm
Epaisseur en mm: 60, 80, 100, 120, 140

Collage et assemblage par chevilles des panneaux

Mélanger un sac de colle HAGA-VWS avec environ 7 lt. d'eau à l'aide d'un mélangeur. Laisser mûrir pendant 10 minutes et l'appliquer sur toute la face arrière du panneau. Coller les panneaux bout à bout, et les fixer dans la zone de rénovation avec au moins 6 - 8 chevilles de panneaux isolants HAGA. Dans la zone du socle, il faudra exclusivement utiliser des panneaux de polystyrène ou de verre cellulaire.

Enduction des panneaux

2 à 3 jours après l'encollage. Lors du façonnage manuel, mélanger un sac de mortier adhésif HAGA-VWS avec environ 7 lt. d'eau, à l'aide d'une spatule. En cas de façonnage mécanique, l'appliquer au pistolet et l'étaler avec une machine de plâtre à permanent. Epaisseur min. de l'enduit: 4 mm. Ensuite, le tissu d'armature HAGANETZ à fibre de verre super 9 mm, est enrobé de profondeur et revêtu d'un enduit couvrant. (Epaisseur totale: environ 6 mm). Après le durcissement total et la détente de la couche d'armature (au moins 3 semaines), appliquer du fond d'enduit minéral HAGA, et le lendemain, crépir et épandre de l'enduit minéral HAGATEX dans la grosseur de grain et la couleur souhaitée.

Données techniques des panneaux

Poids spécifique kg/m ³ :	env. 110/140kg
Conductibilité vapeur D mg Pa:	env. 0,4
Coeffic. de combustion, non combustible:	6q.3
Résistance à la compression à 10%:	N/mm ² 0,028-0.030
Transmission de vapeur:	μ = env. 2
Conductibilité thermique, SIA:	λ = W/mk 0.036
Capacité calorifique spécifique:	c Wh/kg K 0,23

